



ENGAGEMENT EFFICACITÉ PROUVÉE

Résistance à la corrosion : test du brouillard salin 400h : NF EN ISO 9227. Ce test mesure l'action de la corrosion d'un nuage de vapeur salée sur des plaques de fer peintes. Ses résultats permettent de valider l'excellente tenue de la PE FER dans des conditions extrêmes.

TECHNOLOGIE Polysiloxane Haute durabilité extérieure

Peinture FER MÉTAUX FERREUX ET NON FERREUX

CECIL PRO, marque de la division professionnelle du groupe V33 s'engage à vous proposer des produits performants et de haute qualité environnementale.

Pour cela, CECIL PRO s'appuie sur un laboratoire à la pointe de la technologie et une usine ISO 9001 et ISO 14001 qui maîtrise à 100% ses rejets dans l'environnement.

CONSEIL PRO

L'application d'un primaire IPFER améliore l'action anti-corrosion sur le fer et favorise l'accrochage sur métaux non ferreux. Le rendu final est nettement amélioré.

SÉCHAGE

20°C/65%HR
Hors poussière 3 h
Recouvrable 24 h
Complet 48 h

NETTOYAGE DES OUTILS

WHITE SPIRIT

MATÉRIEL D'APPLICATION



CONDITIONS D'APPLICATION



CONSOMMATION

0,5L
12 à 14 m²/L en 1 couche

FONCTIONS

La Peinture Fer PEFER est une laque antirouille brillante pour la protection et la décoration des métaux ferreux et non ferreux : portails, clôtures, garde-corps, ferronneries, mobilier de jardin, radiateurs, matériel agricole... Hydrofuge, elle forme une barrière étanche à l'humidité. La peinture fer PEFER contient des inhibiteurs de rouille qui renforcent la protection anti-corrosion. La souplesse de ses résines lui permet de résister aux chocs et à la dilatation du métal et de s'adapter aux formes et découpes des surfaces à protéger. Son haut pouvoir garnissant permet de déposer une épaisseur de peinture suffisante et de bien enrober les arêtes pour garantir l'efficacité de la protection. Son application facile sans coulure, et son beau rendu brillant permettent d'obtenir une très belle finition.

CARACTÉRISTIQUES

Classification AFNOR : NFT 36005 : Famille 1, Classe 4a.
Aspect du feuil sec : Brillant + 1 mat.
Blanc + 9 teintes.
Viscosité : peinture fluide.

APPLICATION

Prêt à l'emploi, bien mélanger avant emploi. Utiliser une brosse ou un rouleau à poils ras.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI



Provoque une sévère irritation des yeux. H336 : Peut provoquer somnolence ou vertiges. H412 : Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. EUH066 : L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau. P101 : En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette. P102 : Tenir hors de portée des enfants. P210 : Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. P271 : Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. P501 : Éliminer le contenu/récipient dans une déchetterie (contacter la collectivité locale). Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/L(2010). Ce produit contient max 500g/L COV. Fiche de données de sécurité disponible sur www.quickfds.com

MODE D'EMPLOI

Tous les travaux de peinture seront réalisés selon les règles de l'art, Les fonds doivent être propres, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201).
- Appliquer à l'abri du soleil et des hautes températures.
- Pour une finition parfaite et une bonne durabilité, égrener entre chaque couche.

SUPPORTS	TRAVAUX PRÉPARATOIRES	IMPRESSION	FINITION
Métaux ferreux neufs : fer, fonte, acier....	<ul style="list-style-type: none"> ■ Élimination de la rouille et de la calamine par brossage ■ Dépoussiérage ■ Dégraissage 	1 couche de primaire IPFER	1 à 2 couches de Peinture fer PEFER
Métaux peints : peinture aqueuse ou solvantée en bon état	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brossage des parties peu adhérentes ■ Egrenage ■ Dépoussiérage 		
Métaux peints : support rouillé, peinture abîmée, écaillée...	<ul style="list-style-type: none"> ■ Décapage et élimination de la rouille ■ Rinçage ■ Séchage 	1 couche de primaire IPFER	
Métaux non ferreux : aluminium, galvanisé, zinc, cuivre...	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sur galva : dérochage acide ■ Egrenage ■ Dépoussiérage 		



Groupe V33
BP1 - 39210 DOMBLANS

Service technique :
03 84 35 01 11

www.cecil.fr

5055561 - Emb 39199B

